

## ENO Wrap MX Maschinenstretchfolie

### Hinweis

Die Rohstoffe, die zur Herstellung der Folie verwendet werden, entsprechen nicht den aktuellen Lebensmittelrechtlichen Bestimmungen (BFR, EEC, FDA). Die vorliegenden Daten dienen lediglich der Orientierung und stellen keinerlei Garantie dar. Jegliche Haftung des Herstellers ist ausgeschlossen. Aufgrund der Vielfalt der Einsatzzwecke empfehlen wir geeignete Tests vor Einsatz der Ware. Polyethylen ist zu 100 % recyclingfähig, bei der Verbrennung entsteht Wasser und Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>).

- // LLDPE 3-Schicht Cast-Folie
- // transparent
- // innen haftend – außen glatt

### Technische Daten

Beschreibung	Werte			Masseinheit	Messmethode
	17 µ	20 µ	23 µ		
Folienstärke	Stärke +/- 1	Stärke +/- 1	Stärke +/- 1	µ	DIN 53370
Prestretch garantiert	90	120	140	%	Highlight-Tester
Prestretch max.	160	190	200	%	Highlight-Tester
Dart Drop	> 3	> 3	> 3	g/µ	ASTM 1709
Cling	0,7–1,0	0,7–1,0	0,7–1,0	N	ASTM 5458
Weiterreißfestigkeit längs/quer	> 40/> 130	> 40/> 130	> 40/> 130	N/mm	ASTM D 1922 (nach Elmendorf)
Reißdehnung längs/quer	> 400/> 650	> 420/> 660	> 430/> 670	%	DIN ISO EN 527-3
Zugfestigkeit längs/quer	> 31/> 20	> 31/> 20	> 32/> 21	N/mm <sup>2</sup>	DIN ISO EN 527-3

### Hinweis

Die Messung belegt den Spannungsverlauf der Folie. Je höher die Reckung desto härter wird die Folie. Beim verlassen des grünen Arbeitsbereichs steigt die Folienspannung überproportional an, es besteht die Gefahr eines Abrisses!

Die vorliegenden Daten dienen lediglich der Orientierung und stellen keinerlei Garantie dar. Jegliche Haftung des Herstellers ist ausgeschlossen. Aufgrund der Vielfalt der Einsatzzwecke empfehlen wir geeignete Tests vor Einsatz der Ware.

