

Avvol-Tec® B R-R

Der Avvol-Tec® B R-R Horizontalwickler ist die Basisvariante der Serie, kombiniert die Eigenschaften von Wellpappe mit der Konturschlüssigkeit von spezieller PE-Folie und erzeugt eine flexible Verpackungslösung mit den Vorteilen konstruktiver Verpackung.



Beschreibung

Der Avvol-Tec® verbindet Produkt und das passende Wellpapptray mit einer Polyethylenfolie elastisch, indem das Produkt auf das Trägertray gelegt und manuell durch die Maschinen geführt wird. Die Folie wird von der Maschine vorgedehnt und um Produkt und Trägertray gewickelt. Durch die Einstellungen der Folien-Vordehnung und der Anzahl der zu wickelnden Folienschichten wird das Produkt optimal fixiert und geschützt.

Dieser Typ verfügt sowohl im Einlauf als auch im Auslauf über eine Rollenbahn und lässt sich dadurch perfekt in Verpackungslinien einbinden. Eine Umrüstung zu einer der anderen Varianten ist durch die modulare Bauweise problemlos möglich. Ein Allseitenrollentisch ist optional erhältlich. Eine zusätzliche Hohlraumfüllung für den Versand ist nicht mehr erforderlich.

Vorteile

- “ verzögerungsfreies Verpacken von Gütern unterschiedlichster Form und Größe
- “ schützt Oberflächen
- “ ökologischer und ökonomischer Materialeinsatz
- “ Reduzierung der Verpackungsvielfalt
- “ keine Hohlraumfüllung erforderlich
- “ leichte Integration in Packstraßen
- “ modularer Maschinenaufbau

Anwendung



Technische Daten

Maschinenbezeichnung	Avvol-Tec® 400 B R-R	Avvol-Tec® 600 B R-R
Arbeitsdurchmesser in mm	400	600
Außenmaße in mm	1.060 x 795 x 1.358	1.060 x 995 x 1.448
Gewicht in kg	166	180
Packgutbreite in mm	15–400	15–600
Packguthöhe in mm	10–300	15–500
max. Folienbreite in mm	70	70
Lieferanten-Folie in mm x m	70 x ca. 520	70 x ca. 520
Stromversorgung	230 V, 0,55 kW	230 V, 0,55 kW
Luftdruckversorgung	-	-
Arbeitsmodus	manuell, über Fußschalter	manuell, über Fußschalter
Wickelgeschwindigkeit	2,8 U/s	2,8 U/s
Wicklungsanzahl einstellbar	-	-
Erkennung Folienrollenende	-	-
seitliche Führungsrollen	optional, einstellbar über Kurbel	optional, einstellbar über Kurbel
Tray – Verarbeitung	manuell	manuell
Trittleiste (ersetzt Fußschalter)	optional	optional
Foliengreifer und -abschneider	-	-
Rollenbahn Ein-/Auslauf	Ein- und Auslauf	Ein- und Auslauf
Allseiten-Rollentisch Einlauf	optional	optional
angetriebene Rollenbahn Ein-/Auslauf	-	-
Folienüberlappung einstellbar	manueller Vorschub	manueller Vorschub
Steuerung (Siemens S7 kompatibel)	-	-
Touchscreen	-	-
Gehäusefarbe wählbar	ja	ja

Informationen zu den Folien und Trays erhalten Sie auf separaten Datenblättern.

Handhabung

