

ENO Wrap GPS & PGS Maschinenstretchfolie

Hinweis

Die Rohstoffe, die zur Herstellung der Folie verwendet werden, entsprechen den aktuellen Lebensmittelrechtlichen Bestimmungen (BFR, EEC, FDA). Die vorliegenden Daten dienen lediglich der Orientierung und stellen keinerlei Garantie dar. Jegliche Haftung des Herstellers ist ausgeschlossen. Aufgrund der Vielfalt der Einsatzzwecke empfehlen wir geeignete Tests vor Einsatz der Ware. Polyethylen ist zu 100 % recyclingfähig, bei der Verbrennung entsteht Wasser und Kohlendioxid (CO₂).

- “ LLDPE 5-Schicht Cast-Folie
- “ transparent
- “ GPS = innen haftend-außen glatt,
PGS = außen haftend-innen glatt

Technische Daten

Beschreibung	Werte					Masseinheit	Messmethode
	10 µ	12 µ	14 µ	16 µ	19 µ		
Folienstärke	Stärke +/- 1	Stärke +/- 1	Stärke +/- 1	Stärke +/- 1	Stärke +/- 1	µ	DIN 53370
Prestretch garantiert	170	220	240	260	290	%	Highlight-Tester
Prestretch max.	210	270	280	290	320	%	Highlight-Tester
Dart Drop	> 6	> 7	> 6	> 7	> 7	g/µ	ASTM 1709
Cling	0,7–1,1	0,7–1,1	0,7–1,1	0,7–1,1	0,7–1,1	N	ASTM 5458
Weiterreißfestigkeit längs/quer	> 40/> 130	> 42/> 133	> 41/> 132	> 45/> 140	> 45/> 142	N/mm	ASTM D 1922 (nach Elmendorf)
Reißdehnung längs/quer	> 450/> 680	> 450/> 690	> 480/> 690	> 480/> 700	> 500/> 740	%	DIN ISO EN 527-3
Zugfestigkeit längs/quer	> 33/> 24	> 33/> 24	> 34/> 23	> 35/> 25	> 36/> 26	N/mm ²	DIN ISO EN 527-3

Beschreibung	Werte		Masseinheit	Messmethode
	21 µ			
Folienstärke	Stärke +/- 1		µ	DIN 53370
Prestretch garantiert	310		%	Highlight-Tester
Prestretch max.	350		%	Highlight-Tester
Dart Drop	> 7		g/µ	ASTM 1709
Cling	0,7–1,1		N	ASTM 5458
Weiterreißfestigkeit längs/quer	> 45/> 142 (beide +/- 10 %)		N/mm	ASTM D 1922 (nach Elmendorf)
Reißdehnung längs/quer	> 500/> 750		%	DIN ISO EN 527-3
Zugfestigkeit längs/quer	> 31/> 20 (beide +/- 10 %)		N/mm ²	DIN ISO EN 527-3