

Avvol-Tec® X

Der Avvol-Tec® X Horizontalwickler ist die vollautomatische Variante der Maschinenserie, kombiniert als Gesamtsystem die Eigenschaften von Wellpappe mit der Konturschlüssigkeit von spezieller PE-Folie und erzeugt eine flexible Verpackungslösung mit den Vorteilen konstruktiver Verpackung.



Beschreibung

Dazu werden Produkt und das dafür entwickelte Wellpapptray mit einer speziellen Polyethylenfolie dauerhaft elastisch verbunden, indem die Folie vorgedehnt und um Produkt und Trägertray fixiert wird – abhängig von definierten Wickelprogrammen. Durch die variablen Einstellungen der Vordehnung, der Anzahl der zu wickelnden Folienschichten und der Vorschubgeschwindigkeit wird das Produkt durch die individuelle Folienüberlappung optimal geschützt.

Die Wirtschaftlichkeit des Verpackungsprozesses lässt sich durch den Einsatz dieses Systems innerhalb der Verpackungslinie aufgrund der Verarbeitungsbeschleunigung erhöhen. Mit den unterschiedlichen Programmstufen WPS 2 und 3 können spezielle Wickelprogramme passend den jeweiligen Produk trays zugeordnet werden.

Vorteile

- “ verzögerungsfreies Verpacken von Gütern unterschiedlichster Form und Größe
- “ ökologischer und ökonomischer Materialeinsatz
- “ Reduzierung der Verpackungsvielfalt
- “ keine Hohlraumfüllung erforderlich
- “ leichte Integration in Packstraßen
- “ modularer Maschinenaufbau vom halb- bis zum vollautomatischen Betrieb

Anwendung



Technische Daten

Maschinenbezeichnung	Avvol-Tec® 400 X	Avvol-Tec® 600 X	Avvol-Tec® 800 X
Arbeitsdurchmesser in mm	400	600	800
Außenmaße in mm	1.480 x 1.350 x 1.398	1.480 x 1.550 x 1.498	1.480 x 1.650 x 1.598
Gewicht in kg	550	570	590
Packgutbreite in mm	150–400	210–600	280–800
Packguthöhe in mm	10–300	50–525	10–725
max. Folienbreite in mm	100	100	100
Lieferanten-Folie in mm x m	100 x ca. 1.250	100 x ca. 1.250	100 x ca. 1.250
Stromversorgung	CEE Stecker; 3 x 400 V/16 A	CEE Stecker; 3 x 400 V/16 A	CEE Stecker; 3 x 400 V/16 A
Luftdruckversorgung	6–12 bar	6–12 bar	6–12 bar
Arbeitsmodus	automatisch, über Sensorik	automatisch, über Sensorik	automatisch, über Sensorik
Wickelgeschwindigkeit	4,0 U/s	3,6 U/s	3,2 U/s
Wicklungsanzahl einstellbar	ja WPS2, WPS3 (frei programmierbar)	ja WPS2, WPS3 (frei programmierbar)	ja WPS2, WPS3 (frei programmierbar)
Erkennung Folienrollenende	ja	ja	ja
seitliche Führungsrollen	ja wahlweise einstellbar über Kurbel/automatisch	ja wahlweise einstellbar über Kurbel/automatisch	ja wahlweise einstellbar über Kurbel/automatisch
Trayverarbeitung	automatisch	automatisch	automatisch
Foliengreifer und -abschneider	ja	ja	ja
Rollenbahn Ein-/Auslauf	Ein- und Auslauf	Ein- und Auslauf	Ein- und Auslauf
angetriebene Rollenbahn Ein-/Auslauf	ja	ja	ja
Folienüberlappung einstellbar	ja	ja	ja
Steuerung (Siemens S7 kompatibel)	ja	ja	ja
Touchscreen	ja	ja	ja
Gehäusefarbe wählbar	ja	ja	ja

Handhabung

