



PadPak LC™

PAPIERZUFUHR



WIE KÖNNEN ZWEI PAPIERSTAPEL EINGESETZT WERDEN?



Siehe Schritt 2 Papierzufuhr



PadPak LC™

FUNKTIONSTASTEN UND ANZEIGELEUCHTEN



1 Modusauswahl:

1. EDS
2. Manuell
3. Automatisch



2 Notaus-Taste

3 Anzeigeleuchten:

Rotes Dauerlicht: Notaus ist gedrückt
Rotes Blinklicht: Papierstau oder Papierende



4 Schneidetasten: (gleichzeitig drücken)

- Manuelles Schneiden
- Zurücksetzen



SCHNEIDETASTEN GLEICHZEITIG DRÜCKEN NACH:
1. STARTEN
2. JEDER FEHLERMELDUNG
(Rote Kontrollleuchte)



5 Starttaste für EDS und Automatikmodus

Grün: Der Konverter ist betriebsbereit.



6 Taste Papiereinzug: Siehe Rückseite



7 Drehmechanismus



8 Stundenzähler



9 Taste für den Rückwärtslauf



FUNKTIONEN PADPAK LC

1 EDS EDS mode

elektronisches Zufuhrsystem

- Jedes Mal, wenn ein Pad entfernt wird, erstellt die Maschine ein weiteres Pad der gleichen vorbestimmten Länge:
- Bringen Sie den Programmschalter in den EDS-Modus (Position 1);
 - Drücken Sie A und "+" (oder "-") für die gewünschte Länge des Polsters (Drücken Sie A und "+" oder "-" und "ESC" für einen schnelleren Vor- bzw. Rücklauf der Länge);
 - Die Polsterlänge wird im Speicher hinterlegt;
 - Durch Drücken der Starttaste werden nun immer gleich lange Polster produziert sobald das letzte Polster entnommen wird. **Durch Drücken der "OK" Taste wird der Speicher zurückgesetzt (Polsterlänge dann immer 25 cm).**

2 Manueller Modus:

- Bringen Sie den Programmschalter in den Modus „Manuell“ (Position 2);
- Drücken und halten Sie den Fußschalter nieder, um ein Pad zu erstellen;
- Lassen Sie den Fußschalter los, wenn das Pad die gewünschte Länge erreicht hat;
- Das Papier wird geschnitten, wenn Sie den Fuß vom Fußschalter nehmen;
- Nehmen Sie das Pad heraus, um ein weiteres Pad zu erstellen.

3 Automatischer Modus:

pads kontinuierlich produziert

- Bringen Sie den Programmschalter in den Modus „Automatisch“ (Position 3);
- Drücken Sie A und "+" (oder "-") für die gewünschte Polsterlänge (Drücken Sie A und "+" oder "-" und "ESC" für einen schnelleren Vor- bzw. Rücklauf);



- Drücken Sie B und "+" (oder "-") für die gewünschte Anzahl der Polster (Drücken Sie B und "+" oder "-" und "ESC" für einen schnelleren Vor- bzw. Rücklauf);
- Die Polsterlänge und Anzahl ist im Speicher hinterlegt;
- Drücken Sie die Starttaste und die Polster werden automatisch produziert;
- Drücken Sie die Starttaste erneut, wird die gleiche Anzahl von Polstern wieder produziert;
- Halten Sie die Maschine an, indem Sie den Programmschalter in den manuellen Modus (Position 2) bringen.

Durch Drücken der "OK" Taste wird der Speicher zurück gesetzt (Polsterlänge dann immer 25 cm und die Anzahl ist 2).

4 Rückwärtslauf

im Fall eines Papierstaus

- Bringen Sie den Schalter für die Programmwahl in den Modus "Manuell" (Position 2);
- Schneidetasten gleichzeitig drücken (Schneiden);
- Drücken und halten Sie die Taste für den Rückwärtslauf für 3 Sekunden;
- Für eine Wiederholung drücken Sie zuerst beide Schneidetasten gleichzeitig und dann wieder die Taste für den Rückwärtslauf für 3 Sekunden.